

FARMBAU

UNTERNEHMENSGRUPPE



Fertigteil- und
Modulbau mit System.

Immer eine Idee voraus!

Immer eine Idee voraus!

FARMBAU Fertigsysteme
in Langenburg



Seit jeher verwurzelt in Hohenlohe: Nach der Gründung 1997 im Langenburger Ortsteil Atzenrod wurde im Jahr 2014 das neue Domizil „InnoPark“ bezogen und bis heute Schritt für Schritt ausgebaut und auf Vordermann gebracht – so sind nun über 25.000 m² mitten in Langenburg komplett in FARMBAU-Hand.
Und auch am Produktionsstandort in Insingens kann FARMBAU auf inzwischen über 7.000 m² Fläche sämtliche Produkte fertigen.



FARMBAU PRO
in Insingens

Wir stellen uns vor:

Die FARMBAU Unternehmensgruppe.

Weit über die Grenzen der Hohenloher Ebene hinaus ist FARMBAU bekannt für höchste Qualität, Flexibilität und Zuverlässigkeit. Immer im Blick: wirtschaftlicher Systembau – optimiert, zweckorientiert und am Puls der Zeit.

FARMBAU
FERTIGSYSTEME

- ▶ Mittelständisches Familienunternehmen mit dem Schwerpunkt auf Systembau in Betonfertigteildeckbauweise und Kopf der Unternehmensgruppe.

KOMMINVEST

- ▶ Ursprünglich gegründet, um Jungunternehmern den Start in die Selbstständigkeit zu erleichtern. Seit 2018 Vertriebsfirma für Hybridmodule und kommunale Projekte.

FARMBAU PRO

- ▶ Eigenständiges Betonfertigteildeckwerk im mittelfränkischen Insingens (bei Rothenburg ob der Tauber).

Planung, Produktion und Ausführung – alles aus einer Hand

Ein Alleskönner für Ihr Projekt.

Von Anfang an legen wir Wert darauf, unsere Projekte ganzheitlich abzuwickeln – dabei treten wir sowohl bei FARMBAU- als auch bei KommInvest-Projekten als Generalunternehmer auf. Sie konzentrieren sich weiter auf Ihre Arbeit, während wir dafür sorgen, dass Sie rechtzeitig in Ihre neue Wirkungsstätte einziehen. Das Gute daran: Sie haben während der gesamten Bauzeit nur einen Ansprechpartner – uns.

Unsere Systembauweisen

Wir haben uns auf den massiven Systembau in den Bereichen Landwirtschaft, Gewerbebau, kommunale Gebäude und Behälterbau spezialisiert und uns mit unserer Erfahrung in den letzten 25 Jahren über die Grenzen Hohenlohes hinaus einen Namen gemacht.

Mit der jüngsten Entwicklung, den vorgefertigten Hybridmodulen von **KommInvest**, machen wir das Bauen noch schneller und nachhaltiger.

Für die Fertigung all unserer Bauten, sei es nun im landwirtschaftlichen, gewerblichen oder auch im kommunalen Bereich, nutzen wir die Synergien

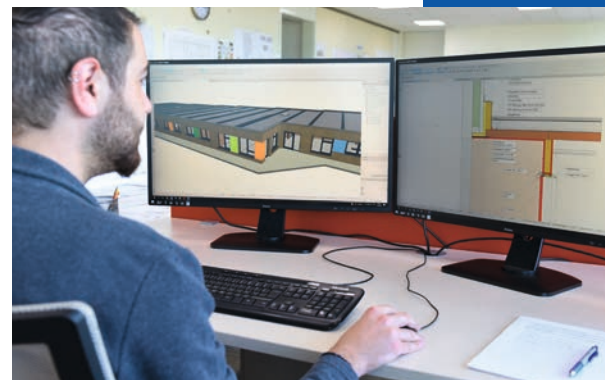
unserer gesamten Firmengruppe: Beispielsweise produziert das Fertigteilwerk **FARMBAU PRO** neben Betonfertigteilen für unsere Stall- oder Gewerbebauten auch die Bodenplatten für die Hybridmodule.

Planung – Statik – Montage

Unsere Kunden profitieren von der Erfahrung und dem Know-how unseres breit aufgestellten Teams: Von der eigenen Technikabteilung, bestehend aus Architekten, Statikern und Bautechnikern, bis hin zu unseren fachmännischen Montagetrupps vor Ort – wir koordinieren und begleiten Ihr Projekt die gesamte Planungs- und Bauzeit über und sorgen so für die perfekte Rundum-Abwicklung.

Wir begleiten Sie von A bis Z

Vorplanung, Genehmigungsplanung, Statik, Ausführung. Mit der Erfahrung aus der Praxis.





Unsere Lösungen für den Gewerbebau

Industrie- und Gewerbebauten für den Mittelstand.

Massiv oder in Stützenbauweise, mit geneigtem Dach oder flach: FARMBAU Industrie- und Gewerbehallen sind voll und ganz auf Ihre Produktionsbedingungen zugeschnitten und schnell realisiert. Neben unserer Terminalsicherheit garantieren wir Ihnen beste Qualität und Wirtschaftlichkeit. So können Sie in Nullkommanichts durchstarten. Auf Wunsch inklusive Planung und Ausbau.

Massiv mit wärmegeprägten Betonsandwich-Fertigteilen

Sichern Sie sich volle Flexibilität sowie lange Lebens- und Nutzungsdauer. Unsere großformatigen Betonsandwich-Fertigteilwände machen es möglich. Sie bestehen aus einer Beton-Tragschale, innenliegender Wärmedämmung sowie einer Beton-Vorsatzschale – über Verbundanker zu einer Wand vereint und mit dem Taupunkt an der richtigen Stelle. Das beschert Ihnen durchgehend stützenfreie Flächen, ein gleichbleibend angenehmes Raumklima und niedrigste Heizkosten.

Stützenbauweise mit Isopaneelverkleidung

Eine besonders hohe Wirtschaftlichkeit und optimale Freiheit bei der Raumnutzung garantieren Ihnen unsere Hallensysteme in Betonstützenbauweise. Abmessungen bis 16 Meter Höhe und 40 Meter Spannweite sind dabei kein Problem. Da jede Stütze in ein Köcherfundament eingespannt ist, braucht es keinen aussteifenden Wandverband. Hervorragend gedämmte, verzinkte und bandbeschichtete Isopaneele bilden die thermische Hülle. Hinzu kommen gedämmte Sektionaltore und die Wärmeschutzverglasung.



INDIVIDUELL ZUGESCHNITTEN.

- Betonstützenbauweise und Brettschichtholz-Dachtragwerk
- Flachdach, Satteldach, Pultdach
- Stützweiten bis 40 m
- Betonfertigteilbauweise, auch mit Dämmung als Betonsandwichwand
- Fassaden und Oberflächen nach Wunsch

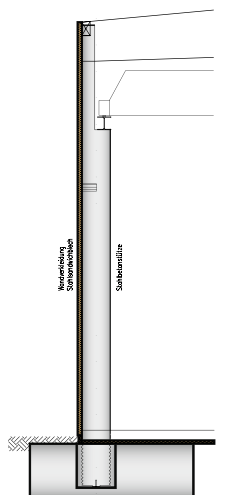
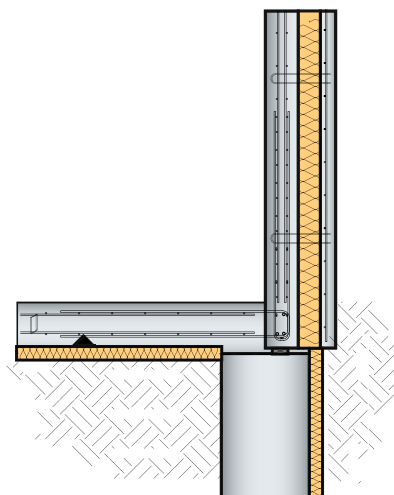
WEITERE INFOS



Wir machen es passend

Der Platzbedarf und das Grundstück stehen fest? Dann schauen wir nach der passenden Hülle. Ob Stützenbauweise, mit massiven Betonfertigteilwänden oder einer Kombination daraus – wir erarbeiten mit Ihnen den besten Vorschlag.

Darf das **Bürogebäude** auch in unserer nachhaltigen Hybridmodulbauweise sein?





Unsere Lösungen für den Gewerbebau



Lösungen für den Klimaschutz

Parkplatz-PV-Anlagen. Strom regenerativ direkt vor Ort.

Für die deutschen Klimaschutzziele ist eine Verdreifachung des Photovoltaik-Ausbaus von 2023 bis 2030 nötig. Neben Dach- und Freiflächenanlagen ist die Errichtung von Parkplatzüberdachungen durch seinen Mehrfachnutzen hochinteressant. Allein die Überdachung der größeren Parkplätze könnte mit 12% zum Solarpotenzial beitragen.



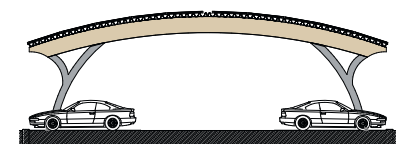
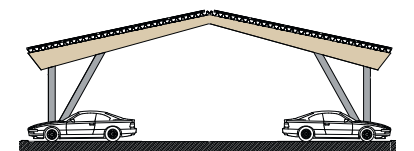
Vorteile für Parkplatznutzer (Kunden/Mitarbeiter):

- Schutz vor Regen, Schnee, Hagel und auch vor Sonneneinstrahlung
- ansprechendes Design inklusive Beleuchtung für ein erhöhtes Sicherheitsgefühl in der Dunkelheit

Vorteile für Unternehmer/Betreiber:

- Wettbewerbsvorteil bei Kunden; dort einkaufen wo man „besser“ parkt
- grünes Image durch erneuerbare Energien, Engagement für Klimaschutz, Leistung ist vor Ort dauerhaft sichtbar
- gleiche Ausführung auch für LKWs oder Busse bzw. erweiterte Nutzung als Lagerfläche mit PV-Anlage möglich

WEITERE INFOS





EINMAL WAND MIT ALLEM, BITTE.

In Pionierarbeit haben wir ein Wandsystem geschaffen, das allen Ansprüchen moderner Tierhaltung gerecht wird. Unsere Zargenfenster sorgen für gleichmäßigen Tageslichteinfall, die einbetonierten Zuluftventile für viel frische Luft und durch die gedämmten Auslaufklappen kommen die Tiere direkt in den Wintergarten oder ins Freiland. Gleichzeitig trägt die Sandwichwand auch noch die gesamte Dachkonstruktion.

WEITERE INFOS



Unsere Lösungen für Geflügelställe

Da sind nicht nur die Hühner aus dem Häuschen.

FARMLAU-Geflügelställe bieten optimales Stallklima, hygienische Oberflächen und genügend Platz für Legehennen, Junghennenaufzucht oder Geflügelmast. Abgerundet durch Wintergärten, Technik- und Eiersortierräume oder Kotlager wird der Neubau komplettiert. Durch die massive Bauweise wird auch der Brandschutz unkompliziert gelöst.

Artgerechtes Haltungsumfeld für Legehennen

Gesunde Hühner legen viele gesunde Eier. Dazu schaffen wir das nötige hygienische Stallumfeld – ob Freiland- oder Biohaltung. Wir finden für jeden Betrieb die passende Stallgröße. Auch der passende Standort mit Erschließung, Emissionsschutz und Erweiterbarkeit ist ein wichtiger Baustein für die Zukunft.

Die perfekte Kinderstube für Junghennen

Für den bestmöglichen Übergang zur Legeperiode sollten sich Junghennen schon bei der Aufzucht an die Haltungsbedingungen im Legehennenstall gewöhnen. Dazu schaffen wir beste Voraussetzungen: Von der Bodenbeschaffenheit über das Stallklima bis hin zur gleichmäßigen Belichtung.

Bestes Stallklima für die Hähnchenmast

Neben gesunden Küken und bestem Futter ist das Stallklima das A und O in der Hähnchenmast. Die große Speichermasse führt zu einem gleichmäßigen Stallklima mit passender Temperatur und Luftfeuchtigkeit. Mit unserem Know-how schaffen wir in Verbindung mit modernster Technik höchste Energieeffizienz – das schont Umwelt und Geldbeutel.

Luftige Ställe für die Putenmast

Putenställe sind meist sehr großzügig im Luftvolumen und werden mit Dach-gleich-Decke-Konstruktionen ausgeführt. Durch offene Fronten gelangt seitlich sehr viel Frischluft zu den Tieren, was sowohl die Aufzuchtleistung als auch das Tierwohl besonders fördert.

Mit den Herstellern der Innenausstattung stehen wir eng in Kontakt, sodass wir gemeinsam für Sie die beste Lösung finden.





Unsere Lösungen für Schweineställe

Beste Zutaten für saumäßig starken Erfolg.

FARMBAU-Schweineställe bieten perfektes Stallklima, hygienische Oberflächen und ausreichend Platz für Zuchtsauen, Ferkelaufzucht oder Schweinemast – und das alles kostengünstig und aus einer Hand.

Professionell geplant und zügig umgesetzt

Jeder Schweinestall hat andere Anforderungen. Wir planen individuell wie artgerecht und entwerfen mit unserer langjährigen Erfahrung wirtschaftliche Lösungen für jede Haltungsstufe. Von der Entwurfs-, Genehmigungs- und Ausführungsplanung mit Statik über die Fertigteilproduktion bis hin zum bezugsfertigen Stall.

Wohlfühlumgebung für Zuchtsauen

Passend zur Haltungsform planen wir individuell Ihr Projekt. So entscheiden nicht nur die Baukosten sondern auch die Arbeitswirtschaft und mögliche spätere Erweiterungen sowie die Flexibilität für zukünftige Anforderungen in den Bereichen der belegten, tragenden und säugenden Sauen.

Warme Stube für die Ferkelaufzucht

In der Ferkelaufzucht wird bereits die Grundlage für eine erfolgreiche Mast gelegt. Egal, ob hier ein- oder zweiphasig in kleineren oder größeren Buchtengrößen aufgezogen wird – wir verwirklichen Ihre Vorstellungen und Anforderungen nach einem intensiven Erfahrungsaustausch.

Artgerechtes Umfeld für erfolgreiche Schweinemast

Egal, ob Spalten- oder Festflächen, ob Minimalstreu oder Tiefstroh, Entmistung über Rohrleitungen oder vollautomatische Mistschieber mit Kot-Harn-Trennung – je nach Vermarktungsmodell haben wir das passende Stallkonzept. Auch bei neuen Systemen müssen die Erfahrungen aus vergangenen Zeiten eingebracht werden.



Wir schaffen bestes
Stallklima, damit sich
Ferkel wohlfühlen.

SO INDIVIDUELL WIE IHRE ANFORDERUNGEN.

- Verschiedene Güllekanaltiefen in Kombination mit Festflächen/Schrägböden
- Wechselstaukanäle, Unterflur-Zu- und -Abluftkanäle
- Gülleablaufleitungen nach AwSV, Spülleitungen, Jaucheablaufsysteme
- Unterschiedliche Dachkonstruktionen und -eindeckungen
- Passgenaue Fenster, Türen und Tore
- Schutzanstriche und Beschichtungen
- Stallausstattung nach Bedarf mit qualifizierten Partnern

WEITERE INFOS





Unsere Lösungen für landwirtschaftliche Hallen

Schützt, was Ihnen wichtig ist.

Ob Getreidelager, Maschinenpark oder Aufbewahrung von Schüttgut – jede FARMBAU-Halle ist exakt auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten und dank durchdachter Fertigteilbauweise extrem wirtschaftlich in Bau und Unterhalt.

Ideale Lagerbedingungen fürs Getreide

Bei der Ernte muss es meist schnell gehen. Mit großen Getreidegossen, hohen glatten Schüttwänden und der dazugehörigen Förder-, Reinigungs- und Belüftungstechnik sichern Sie in unseren Hallen die Ernte problemlos bis ins Folgejahr. Unter diesen Voraussetzungen ist auch die Qualitätsüberwachung und Auslagerung ein Kinderspiel. Der Schutz vor Nagetieren und Vögeln ist selbstverständlich.

Praktischer Unterstand für Ihre Maschinen

Ohne Maschinen geht heute nichts mehr. Damit diese vor Feuchtigkeit und Sonneneinstrahlung bestens geschützt sind, planen und bauen wir Ihnen eine langlebige Halle – zugeschnitten auf Ihre Bedürfnisse und in unserer wirtschaftlichen Fertigteilbauweise. So sichern Sie die Funktionsfähigkeit wie auch den Werterhalt der Technik. Große Höhen und Spannweiten sind hierbei ebenso umsetzbar wie großzügige Ein- und Durchfahrten. Natürlich sind auch Kombinationen aus Maschinen- und Lagerhallen sowie eine spätere Erweiterung denkbar.

Stabile Hallen für Schüttgüter

Ob Kartoffeln oder Holzhackschnitzel – jedes Schüttgut stellt spezielle Anforderungen an seine Lagerung. Wir planen Ihre Halle individuell unter Beachtung aller Vorgaben. Ganz besonders wichtig ist, dass die Innen- und Außenwände dem Druck des Schüttgutes standhalten. Falls Sie Ihre Heizung neu einrichten wollen, bauen wir den Heizraum und Hackschnitzelbunker gleich neben die Lagerboxen.



WUSTEN SIE...?

... dass sich ein Lagerhallendach optimal für die Installation von Photovoltaik-Modulen eignet?

WEITERE INFOS



Unsere Lösungen für Behälter

Die beste Hülle für jede Fülle.

ZERTIFIZIERTE QUALITÄT

FARMBAU ist ein zertifizierter Fachbetrieb nach WHG.

Ob Gülle oder Löschwasser, zur Lagerung von Flüssigdünger oder zur Nutzung als Fermenter – FARMBAU-Rundbehälter in Ortbeton- oder Fertigteilbauweise ermöglichen maximale Flexibilität und sichere Aufbewahrung in großen Dimensionen.

Behälter in Fertigteilbauweise von 10–50 m Durchmesser und in einer Höhe von 4–8 m mit HDPE-Betonschutz



WEITERE INFOS



Ortbetonbehälter in monolithischer Bauweise bis 300 cbm

Mit der stufenlos verstellbaren Spezial-Großflächenschalung werden die Behälter kostengünstig und in kürzester Zeit in Standarddurchmessern von 6–10 Metern erstellt. Typenstatiken liegen dazu für alle gängigen Durchmesser vor.

Die Befüllung der Schalung erfolgt durch einen elektrisch angetriebenen Trichterwagen. Das ergibt einen gleichmäßig eingebrachten und verdichteten Qualitätsbeton. Die stufenlos verstellbaren Schalungstafeln ermöglichen hierbei eine absolut kreisrunde Ausführung mit gleichmäßiger Wandstärke.

Über die genannten Möglichkeiten hinaus gehören außerdem auch Mittelstützen und befahrbare Betondecken zu unserem Leistungsumfang beim Bau von Ortbetonbehältern.

Behälter in Betonfertigteilbauweise bis 10.000 cbm

Diese Behälterbauweise empfiehlt sich besonders bei großen Durchmessern und Höhen. Durch die Fertigteilbauweise sind kürzeste Bauzeiten möglich. Diese Art von Behältern eignet sich insbesondere zur Nutzung als Güllebehälter, als Fermenter, Nachgärer oder Endlager und zur Lagerung von Flüssigdünger.

Als Spezialität von FARMBAU sind die Behälter komplett mit HDPE-Betonschutzplatten ausgekleidet. Diese werden für einen vollständigen Schutz vor aggressiven Substanzen untereinander im Extruderverfahren verschweißt.

Die neue Art zu bauen.

Hybridmodule von KommInvest.

So funktioniert's!



Aus zwei mach eins:

Unsere Module vereinen die Vorteile zweier Baustoffe: Beton als Trägerplatte und Massivholz für Wände und Decken. Fußbodenheizung und Installationskomponenten sind bereits integriert.



Aus eins mach viele:

Durch die Kombination mehrerer und unterschiedlicher Module bieten wir flexible und individuelle Gestaltungsmöglichkeiten.

KommInvest GmbH & Co. KG

Unsere Hybridbauweise. Modular, hochwertig, ökologisch.

Durch unsere eigens entwickelten Hybridmodule bieten wir Kommunen die Möglichkeit, individuellen Anforderungen an jede Gebäudeart flexibel, schnell und kostensicher gerecht zu werden. Dabei immer im Blick: Ein Maximum an Qualität, Wirtschaftlichkeit und Nachhaltigkeit.

Die Hybridbauweise

Unsere Module bestehen aus zwei Elementen: Der Betonfertigteiltbodenplatte, in der die Fußbodenheizung und Installationskomponenten bereits integriert sind, und dem Aufbau der Wände und Decken aus Massivholz.

Lang und breit erklärt

Das Standard-Modul ist 3,5 Meter breit und bis zu 20 Meter lang. Jedes Modul kann als eigenständige Einheit eingesetzt oder auch als offene Erweiterung von Räumen angebaut werden. So können die Module nebeneinander angeordnet und übereinander gestapelt werden (bis zu drei Stockwerken) – wir finden für jede Anforderung und jedes Projekt die passende Lösung.

Die Modulbauweise ermöglicht es auch, eine hohe Kosten- und Planungssicherheit in Verbindung mit verkürzter Bauzeit zu garantieren. In der Regel vergehen zwischen den ersten Vergabegesprächen und der Schlüsselübergabe nur wenige Monate.

Produktion im Werk

Alle Modulprojekte werden in unserer Modulmontagehalle in Insingens zu ca. 75% vorgefertigt, sodass sie weitestgehend ausbaufertig per Tieflader auf die Baustelle transportiert werden können. Der direkte Anschluss an unser Betonfertigteiltwerk, in dem die Betonbodenplatten produziert werden, ermöglicht es uns, die Fertigungsprozesse optimal aufeinander abzustimmen.

WEITERE INFOS



Gefördert durch:



aufgrund eines Beschlusses
des Deutschen Bundestages



Unsere Lösungen für modulare Gebäude

Unsere „Topseller“: Bildungsbauten und technische Gebäude.

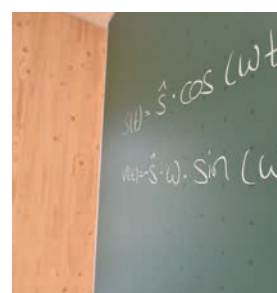
Seit der Umsetzung unseres ersten Modulbauprojektes konnten wir zahlreiche Gebäude in den unterschiedlichsten Bereichen, vorrangig im Kommunalbau, realisieren. Durch die Flexibilität unserer Modulbauweise haben wir auch eine Lösung für Ihr Vorhaben – versprochen.

Kindergärten und Kindertagesstätten

Für die Kleinen das Größte: Unsere Modulbauweise schafft für die junge Generation mit natürlichem Massivholz ein gesundes Raumklima, in dem es sich super spielen, lernen und Kind sein lässt. In vielen Kommunen wird Kindergartenplatz knapp, dennoch muss eine ausreichende Betreuung schnellstmöglich gewährleistet werden. Mit unserer seriengefertigten Modulbauweise kein Problem.

Schulen und Ganztagsbetreuungen

Fliegendes Klassenzimmer mal anders: Dank unserer Modulbauweise sind vollwertige zusätzliche Klassenzimmer schnell verfügbar und auch die gesetzlichen Ganztagsbetreuungsplätze gesichert. Raumhöhen bis zu drei Metern sowie große Klassen- und Aufenthaltsräume mit ca. 70 m² können problemlos umgesetzt werden. Ganz wie es Ihre Anforderungen benötigen. Denn mit der Hybridbauweise macht Bauen Schule.



WEITERE INFOS



WEITERE INFOS



Technische Gebäude

Durch die Kombination unserer beiden bewährten Bauweisen eröffnen sich vielfältige Gestaltungsmöglichkeiten für technische Gebäude wie Feuerwehrgerätehäuser oder Rettungswachen. Büro- und Sozialräume lassen sich in unserer modularen Hybridbauweise ebenso realisieren wie großräumige, robuste Fahrzeug-, Geräte- und Lagerhallen aus Betonfertigteilen oder in Betonstützenbauweise. Dieses Konzept eignet sich auch ideal für den Neubau von Betriebs- und Bauhöfen.

Da viele bestehende Feuerwachen die aktuellen Normen nicht mehr erfüllen, stehen Kommunen vor der Hürde, den gestiegenen Anforderungen gerecht zu werden. Unsere Architekten sorgen dafür, dass alle gesetzlichen Vorgaben – wie getrennte Umkleieräume, ausreichende Fahrzeugstellplätze und rutschfeste Böden – vollumfänglich berücksichtigt werden.

Dank unserer Flexibilität gewährleisten wir die vollständige Funktionalität Ihres Gebäudes.



Unsere Lösungen für modulare Gebäude

Leben und arbeiten in unseren Modulgebäuden.

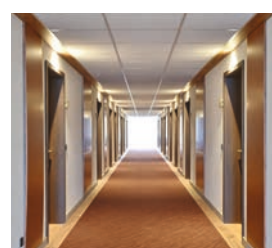
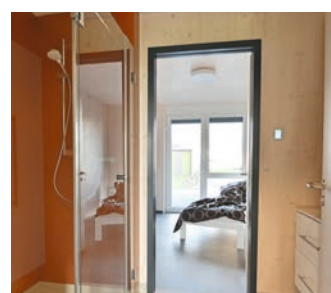
Unsere Modulbauweise ist nicht nur prädestiniert für den Kommunalbau – auch gewerbliche und private Projekte haben wir bereits erfolgreich realisiert. Trotz unserer seriellen Modulfertigung ist die Umsetzung Ihrer individuellen Wünsche und Vorstellungen dabei ohne Weiteres möglich.

Wohnungen

Dank unserer Hybridbauweise sind den Gestaltungsmöglichkeiten Ihrer Investition in den Wohnbau keine Grenzen gesetzt. Dabei spielt die Zielgruppe keine Rolle – wir schaffen entsprechend große **Wohneinheiten** für Singles, Paare oder kleine Familien, barrierefreie **Seniorenwohnungen**, praktische **Studentenwohnheime** und gemütliche **Ferienwohnungen**.

Mitarbeiterwohnungen

Leben und arbeiten vereinen – das ist das Idealbild aller Unternehmen. Mit Mitarbeiterwohnungen haben Sie die richtigen Argumente auf Ihrer Seite, um rare Fachkräfte zu gewinnen und an Ihr Unternehmen binden zu können. Denn Wohnungen sind fast so selten wie gute Mitarbeitende. Effizient angeordnet entsteht auf Ihrem Firmengelände oder anderweitigen Grundstück ein moderner Komplex mit attraktiven Einzelappartements.



WEITERE INFOS



Hotelzimmer

Auch Erweiterungen, An- oder Neubauten von Hotels können wir mit unserer modularen Hybridbauweise umsetzen. Durch die individuellen Gestaltungsmöglichkeiten können wir die Zimmergrößen, auch durch den Zusammenschluss mehrerer Module, variieren und somit entsprechend unterschiedliche Zimmerkategorien ermöglichen. Ganz nach Ihren Wünschen und Anforderungen.

Bürogebäude

Ob als Neubau oder als Erweiterung an ein bereits bestehendes Firmengebäude – mit unseren Hybridmodulen sind individuelle Lösungen möglich. Dabei kommt es nicht auf das Raumprogramm an: Kleine Arbeits- und große Konferenzräume sind genauso umsetzbar wie Kantinen, Pausen- oder Sanitärräume.

WIR BAUEN AUF NACHHALTIGKEIT.

Das Thema Nachhaltigkeit rückt immer stärker in den Fokus einer gesamtheitlichen ökologischen Betrachtung – unsere Modulbauweise berücksichtigt dies bereits in hohem Maß.

- Wiederverwertung von Holz durch die Möglichkeit des Rückbaus der Module
- Nachhaltige Produktion durch optimierten Einsatz von Ressourcen und maßgenaue Fertigung
- Verwendung recycelter und recyclefähiger Baustoffe, wie z.B. Schaumglasschotter (Cradle-to-Cradle-Prinzip)
- weitgehender Verzicht auf Verbundbaustoffe
- Flexibilität für sich ändernde Nutzungsanforderungen durch einfache Erweiterbarkeit
- Werthaltigkeit durch die massive Bauweise
- Gesundes Raumklima durch ökologische und wohngesunde Baustoffe

WEITERE INFOS



FARMBAU PRO GmbH

Stahlbetonfertigteile mit Maß und Ziel.



Qualität mit Brief und
Siegel: Unsere Produktion
wird vom TÜV Rheinland
LGA Bautechnik GmbH
unterstützt und geprüft.

Sandwichelemente, Stützen und vieles mehr – gefertigt im Fertigteilwerk Insing en bei Rothenburg ob der Tauber. Wir sind spezialisiert auf die Herstellung von großformatigen Wandplatten als Sandwich- oder Vollwand sowie Stab- und Sonderteilen in Einzelfertigung oder in Kleinserien.

Hochwertige Fertigteilwände

Großformatige Wände nach Kundenanforderung sind unsere Stärke. Wir produzieren in Einzelfertigung mit und ohne Dämmung und bis zu 20 Metern Länge und 5 Metern Höhe. Zum Beispiel für den zeitsparenden und wirtschaftlichen Bau von Ställen, Hallen, Gewerbe-, Büro- und Wohngebäuden nach Ihren Anforderungen.

Stützen

Schaffen Sie sich viel Raum mit unseren maßgefertigten Rechteckstützen – Hallenbau in massiver Qualität. Ob Gabellager, Stufenlager, Konsolen oder Einbauteile – der Ausführung sind fast keine Grenzen gesetzt. Dank hoher Betonfestigkeiten sind auch schlanke Bauteile und große Stützlängen möglich.

Sonderteile

Besondere Betonieraufgaben mit Ecken und Kanten oder in großen Formaten sind uns willkommen. Durch die Einzelfertigung sind wir prädestiniert für die Herstellung Ihrer Sonderbauteile nach Maß.

Betonfertigteil-Bodenplatte

Unser neuestes Produkt ist die Bodenplatte als Stahlbeton-Fertigteil inklusive Dämmung, Medienleitungen, Fußbodenheizung und Estrich in einem Guss – ideal für Zimmermannsleute, Fertighausbauende und Bauherren. Die Bodenplatte wird fix und fertig angeliefert, auf das bauseitig vorbereitete Punkt- oder Streifenfundament versetzt und ist somit sofort einsatzbereit. So einfach kann bauen sein!



Mawell Resort

Wellness im Einklang mit der Natur.

Diese perfekte Symbiose wartet auf alle Wellnesshungrigen und Ruhesuchenden in einem ganz besonderen Kleinod – dem Mawell Resort, das ebenfalls zur FARMBAU-Firmengruppe dazugehört.

Es beginnt hier

Hoch über der Jagst, eingebettet in den Berg, bietet das Hotel ein einmaliges Wellnesserlebnis im 6.500 m² großen Indoor- und 8.000 m² großen Outdoor-Wellnessbereich mit nachhaltigem Leitgedanken und ausgeklügeltem Energiekonzept. Auch Schwimmbegeisterte kommen im 50 Meter langen Aktiv-Pool des Mawell SportSpa auf ihre Kosten.





FARMLBAU Unternehmensgruppe

Unser Produktportfolio.

Das Produktportfolio unserer gesamten Unternehmensgruppe auf einen Blick:

- › Gewerbehallen
- › Bürogebäude
- › Parkplatz-PV-Anlagen
- › Geflügelställe
- › Schweineställe
- › Landwirtschaftliche Hallen
- › Gülle-/Wasserbehälter
- › Kindergärten
- › Schulen
- › Ganztagsbetreuungen
- › Feuerwehrgerätehäuser
- › Rettungswachen
- › Bauhöfe
- › Wohneinheiten
- › Mitarbeiterwohnungen
- › Hotelzimmer
- › Wohnheime
- › Regiolager 24/7
- › Betonfertigteilwände
- › Betonfertigteilbodenplatten
- › Betonstützen
- › Betonsonderteile





Unsere Philosophie

Immer eine Idee voraus!

Das ist seit jeher unsere Philosophie. Sie entstand aus den ständigen und vielen Neuentwicklungen und Neuheiten – von Anfang an bis heute. Wir versuchen stets Systeme zu entwickeln, die optimal auf die jeweiligen Anforderung angepasst, qualitativ hochwertig, wirtschaftlich und einfach umzusetzen sind – das ist schon immer unser Anspruch und bleibt es auch.

Unsere Entwicklung

Von Anfang an war Firmengründer Wolfgang Maier bewusst, dass FARMBAU nicht nur Ställe und Hallen bauen, sondern dass die Produktpalette sehr breit gefächert aufgestellt sein wird. Frei nach dem Motto „Beton ist alles!“ wurde die Betonbauweise über die Jahre immer wieder neu entwickelt und auf neue Bereiche übertragen. Heute zählen Produkte in den Bereichen Gewerbebau, Behälterbau, Landwirtschaftsbau und seit 2018 auch im Modulbau zu unserem Hauptgeschäft.

Ein starkes Team – nicht nur bei der Arbeit

Bei FARMBAU steht ein gutes Betriebsklima schon immer an oberster Stelle. Deshalb gibt es neben unserem Arbeitsalltag ganz viele Aktivitäten, die uns als Team noch mehr zusammenschweißen: Beispielsweise das jährliche Sommerfest, gemeinsame Ski-Ausfahrten, Fußball- oder Tennisturniere, das jährliche gemeinsame Essen auf der regionalen „Muswiese“, Besichtigungen der lokalen Brauereien oder abendliche Afterwork-Veranstaltungen.



SPRECHEN SIE UNS AN!

Sie haben Fragen oder sind auf der Suche nach der passenden Lösung für Ihr Projekt? Dann melden Sie sich gerne bei uns.

► 07905 92100-0

► info@farmbau.eu



FARMBAU Fertigsysteme GmbH

InnoPark am See 2 • 74595 Langenburg
Tel. 07905 92100-0
info@farmbau.eu
www.farmbau.eu



KommInvest GmbH & Co. KG

InnoPark am See 2 • 74595 Langenburg
Tel. 07905 92100-0
info@komm-invest.de
www.komm-invest.de



FARMBAU PRO GmbH

Diebacher Straße 22 • 91610 Insingen
Tel. 09869 97590-0
info@farmbau-pro.de
www.farmbau-pro.de



GEWERBEBAU



LANDWIRTSCHAFT



BEHÄLTERBAU



MODULBAU